PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-315692

(43) Date of publication of application: 20.12.1989

(51)Int.Cl.

F04D 13/06 F04D 29/10

(21)Application number: 01-064865

(71)Applicant: TEIKOKU DENKI SEISAKUSHO:KK

(22)Date of filing:

16.03.1989

(72)Inventor: TSUKAMOTO MASUYA

ABE MASA

FURUKAWA SHINICHI

(30)Priority

Priority number: 63 67760

Priority date: 22.03.1988

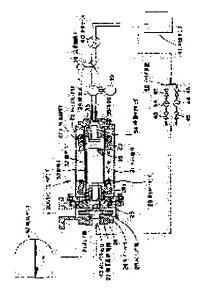
Priority country: JP

(54) METHOD OF OPERATING ROTARY PUMP FOR HIGH PURITY LIQUID

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent worn impurity from passing through a gap in a shaft piercing section into a pump chamber by feeding under pressure liquid to be handled by a pump at a predetermined flow rate into the shaft piercing section from the pump chamber always during the rotation of the pump but for a predetermined time after stop of the pump.

CONSTITUTION: During rotation of a geared motor pump 20A, a discharge pump 38 is operated always, and accordingly, liquid to be handled by a pump in a suction tank 42 is fed under pressure into a discharge tank 41 by the suction force of the discharge pump 38 and the discharge pressure of an impeller in the geared motor pump 20A. That is, the liquid to be handled by a pump is fed successively through a shaft piercing section gap 27, a front bearing 28, a can gap 31 and a rear bearing 34 from a pump chamber 25, and then is feed successively through a discharge passage 37a, the discharge pump 38, a flow regulating valve 39 and a flow sensor 40 from a discharge port 36. Further, the operation of the discharge pump 38 is continued until at least a predetermined time elapses after stop of the motor pump 20 so as to similarly feed the liquid to be handled by a pump.



®日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-315692

⑤Int. Cl. ⁴

識別記号

广内整理番号

❸公開 平成1年(1989)12月20日

F 04 D 13/06

J-7911-3H Z-7532-3H

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全13頁)

❷発明の名称

高純度液用回転ポンプの運転方法

②特 願 平1-64865

②出 願 平1(1989)3月16日

優先権主張

20昭63(1988) 3月22日30日本(JP)③特願 昭63−67760

⑫発 明· 者

塚本

益 也

兵庫県揖保郡新宮町平野4番地の38

⑫発 明 者

阿部

雅

兵庫県揖保郡新宮町平野 4 番地の48 兵庫県姫路市大塩町635番地の1

 ⑩発
 明
 者
 古

 ⑪出
 顯
 人
 株式

古 川 真 一 株式会社帝国軍機製作

大阪府大阪市西淀川区野里2丁目11番11号

所

四代 理 人

弁理士 樺 沢

外 3 名

明 和

1. 発明の名称

高純度液用回転ポンプの運転方法

- 2. 特許請求の範囲
- (1) ポンプ室に配設したインペラが非接触 で回転する回転ポンプにおいて、

(2) 回転ポンプの回転中は、この回転ポンプの主インペラの吐出圧力と、この主インペラに同館に配設した補助インペラによる圧力との少なくとも一方によって、所定流量のポンプ取扱液を触貫通部間隙に通波するに必要な圧力源の一部または全部を得ることを特徴とする請求項1記載の

高純度液用回転ポンプの運転方法。

(3) 回転ポンプの停止中は、この回転ポンプのポンプ吸入口における押込液頭によって、所定流量のポンプ取扱液を軸貫通部間際に通液するに必要な圧力源の一部または全部を得ることを特徴とする請求項 2 記載の高純度液用回転ポンプの運転方法。

(4) 回転ポンプの停止中は、軸貫通部開除を通過したポンプ取扱液を前記回転ポンプの外部へ排出する排出口に接続した排出ポンプの吸引力によって、所定流量のポンプ取扱液を前記軸質通 部間隙に通液するに必要な圧力源の一部または全 部を得ることを特徴とする請求項1、2または3 記載の高純度液用回転ポンプの運転方法。

3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明は、高純度液回転ポンプの運転方法に関し、ポンプ吐出液への塵埃混入が厳しく制限される超純水など高純度液の送液に用いられ、ポン

プ 第 に 配 段 し た イ ン ペ ラ が 非 接 触 で 回 転 す る 回 転 ポ ン ブ に お い て 、 こ の 回 転 ポ ン ブ の 回 転 に 伴 っ て メ カ ニ カ ル シ ー ル や ベ ア リ ン グ な ど の 回 転 摺 動 部 に て 発 生 す る 摩 耗 不 純 物 が こ の 回 転 摺 動 部 側 か ら 軸 賃 通 部 間 隙 を 通 り 、 ポ ン ブ 塞 へ 投 入 し て ポ ン ブ 吐 出 液 に 混 人 す る の を 阻 止 す る 運 転 方 法 に 係 わ る 。

(従来の技術)

半導体製造工程における洗浄液やエッチング液には、半導体への不純物の付着を防止して製品の収率を上げるために高純度液が用いられ、例えば洗浄液として超純水やフロンが、エッチング液として濃硫酸などが用いられている。

この高純度液を送液する回転ポンプには、一年未満の運転で分解点検を余儀なくされていたメカニカルシールの軸封部を採用した汎用モータ駆動のポンプが従来使用されていたが、近年はがが野のない完全無漏洩構造で数年間分解点検が不要であり、騒音・振動が極めて小さくなる中であり、配置されるこの間ポンプとして最適であるキャンドモータポンプが好んで使用されている。

前部ベアリング 11を潤滑した後、軸貫通部間隙 8を通し、インペラ 5のパランスホール 18からポンプ吸込口 8 側へと戻して循環させる循環経路 19を形成しており、ポンプ室 4 に配股 したインペラ 5 は非接触で回転されるが、回転摺動部である前部ベアリング 11 および後部ベアリング 11 の回転摺動によって際耗不純物が発生し、この摩耗不純物の発どが前記循環経路 19を流れるポンプ取扱液に選ばれてポンプ室 4 側へ侵入し、ポンプ吐出液に混入されることとなる。

そこで、これら摩耗不純物の発生量を極力抑えるべく回転摺動部の材質を選定し、例えばかかけまたでは、がでも一タポンプ1Bにおかしないがでも、インドモータポンプ1Bにおかして、対路でからで発用して、カルとは対して、カルとはないが、は、カートの対象をよりの対象をよりの対象をものでは、また一般と集積度の高い半導体を

(発明が解決しようとする課題)

ところで、 第7図に示すように、メカニカルシールやグランドパッキンなどの 軸封郎 2 を育する汎用モータ 3 にて 駆動される回転ポンプ 1Aにおいては、ポンプ 室 4 に配設したインペラ 5 は非接触で回転されるが、回転摺動部である 軸封部 2 の際毛不純物が発生し、この際毛不純物の一部がポンプ 室 4 と軸封部2 をの間の軸質が超微粒子であるために生じる拡散現象などに入り、ポンプ吐出液に混入されることとなる。

また、第8図に示すようにキャンドモータ駆動の回転ポンプ、すなわちキャンドモータポンプ 18においては、ポンプ吐出口7側とポンプ吸込口 8 側との圧力差によって、ポンプ取扱液の一部をポンプ吐出口7から循環パイプ9を経てキャンドモータ後側室10へ導き、後部ベアリング11を潤滑し、固定子キャン13と回転子キャン13とのキャン間隙14を通して固定子15と回転子16とを冷却し、

製造するに際してはポンプ吐出液への前記摩耗不純物の混入量をさらに一折以上低減しなければならない。

なお、前記メカニカルシールやグランドパッキンなどの軸封部 2 を有する汎用モータ 3 駆動の回転ポンプ 1 Aおよび前記キャンドモータポンプ 18 のほか、マグネットカップリングポンプなどの高純度液用回転ポンプにも同様の問題があった。

(発明の構成)

(課題を解決するための手段)

本発明の高純度液用回転ポンプの運転方法は、ポンプ室に配設したインペラが非接触で回転摺動部にて発生する摩耗不純物が前記回転摺動部から狭い釉質通部間隙を通って前記の転ポンプの回転からなりに、前記回転ポンプの回転中は常時、前記回転ポンプの停止後は少なくとも所定時間が経過するまで、それぞれ所定流量のポンプ取扱液を前記ポンプ室から前記粒質通部間隙に回液してなるものである。

また請求項 2 記載の発明は、前記回転ポンプの回転中は、この回転ポンプの主インペラの吐出圧力とこの主インペラに同軸に配設した補助インペラによる圧力との少なくとも一方によって、所定流量のポンプ取扱液を軸貫通部間際に通液するに必要な圧力源の一部または全部を得ることを特徴とするものである。

また、請求項3記載の発明は前記回転ポンプの停止中は、この回転ポンプ吸込口における押込液頭によって、所定流量のポンプ取扱液を軸貫通

後、またはさらに回転摺動部を通過した後、排出 口から回転ポンプの外部へ排出され、またはフィルタ装置を介して回転ポンプのポンプ吸込口側へ 退流される。

(実施例)

次に、本発明の実施例を図面に基き説明する。 第1図は本発明の運転方法を適用するための キャンドモータポンプ装置を示す。 部間隙に通液するに必要な圧力顔の一部または全部を得ることを特徴とするものである。

請求項4記級の発明は前記回転ポンプの停止中は、純貫通部間隙を通過したポンプ取扱液を前記回転ポンプの外部へ排出する排出口に接続した排出ポンプの吸引力によって、所定流量のポンプ取扱液を前記軸貫通部間隙に通液するに必要な圧力源の一部または前部を得ることを特徴とするものである。

(作用)

本発明の高純度液用回転ポンプの速転方法は、回転ポンプの主インペラの吐出圧力、若しくはこの主インペラに同軸に配設した補助インペラにおいてのまインペラには回転ポンプのが出口におけるがでは、方には回転ポンプの呼ばれるの回転ポンプの呼によるで、それぞれ所定流量のポンプ取扱液がポンプ室から狭い軸質通常開除を流れた

201 は、ポンプ部21とキャンドモータ部22と を前部ペアリングハウジング13を介して一体に結 合して構成してなり、前記ポンプ部21のポンプケ - シング 21と前部ベアリングハウジング 23とで形 成したポンプ室25に非接触で回転する主インペラ 26を配設した回転ポンプ、すなわちキャンドモー タポンプで、主インペラ26の吐出圧力によって前 記ポンプ室25からポンプ取扱液の一部が、前部ベ アリングハウジング23と主インペラ26のポス部 261 との間に形成した狭い軸貫通部間隙27を通っ て前部ペアリング28を潤滑し、固定子キャン29と 回転子キャンリとのキャン間隙引を通って固定子 32と回転子33とを冷却し、後部ペアリング34を潤 滑した後、端蓋を兼ねた後郎ベアリングハウジン グ35の排出口36からキャンドモータポンプ201 の 外郎へ排出される排出経路371を形成しており、 以上の構成は従来のリーバースサーキュレーショ ン形と呼ばれるキャンドモータポンプの構成と同

そして、前紀従来のリバースサーキュレーシ

じである。

ョン形のキャンドモータポンプにおいては、前記排出口36はリバースパイプを介して吸込タンクのベーパーソーンに接続するが、このキャンドモータポンプ装置においては、前記排出口36にはキャンドモータポンプ20%とは別駆動の排出ポンプ38を接続し、さらに流量調節弁39および必要に応じて流量センサ40を介して排出タンク41に接続する。

42は吸込配管を介してポンプ吸込口43に接続された吸込タンクであり、また59は排出ポンプ38を駆動するモータである。

次に、このように構成したキャンドモータポンプ装置における本発明の運転方法の一実施例について説明する。

まず、キャンドモータポンプ 20 A の回転中は常時、排出ポンプ 38を運転し、この排出ポンプ 38 の吸引力とキャンドモータポンプ 20 A の主インペラ 26の吐出圧力とによって、ポンプ室 25 から狭い軸質通 部間隙 81を通って前部ペアリング 28を潤滑し、キャン間隙 31を通って固定子 12と回転子 13とを冷却し、後 部ペアリング 31を潤滑して排出口 36

り、キャンドモータ部22内を通って排出口36からキャンドモータポンプ20人の外部へと排出経路37』を流れ、排出ポンプ38、流量調節弁39および流量センサ10を経て排出タンク41へと排出されるポンプ取扱液の流量が、所定流量となるように流量調節弁39の開度または排出ポンプ18の駆動速度を開整する。

このように前記実施例によれば、キャンドモ

からキャンドモータポンプ 20 M の外部へと排出経路 17 a を流れ、排出ポンプ 3 8、流量調節 弁 3 9 および流量 センサ 4 0 を経て排出タンク 11へと排出されるポンプ取扱液の流量が、所定流量となるように流量調節 弁 3 9の 関度 または排出ポンプ 3 8 の 駆動速度を関整する。

この場合の所定流量とは、キャンドモータボンブ20Aの回転摺動部である前部ペアリング28および後部ペアリング34の回転摺動によって発生する摩耗不純物が、軸貫通部間隙27に生じる圧力脈動やこの摩耗不純物が超微粒子であるために生じる拡散現象などによって、前記軸貫通部間隙27を通ってポンプ室25側へ侵入するのを阻止し得る最少流量以上の流量で、かつキャンドモータ部22の固定子32と回転子31の冷却に必要な最少流量以上の流量である。

次に、キャンドモータポンプ2014の停止後は、少なくとも所定時間が経過するまでは排出ポンプ38を続けて運転し、この排出ポンプ38の吸引力によって、ポンプ室25から狭い軸貫通部間隙27を通

ータポンプ20人の回転中は常時、キャンドモータポンプ20人の停止後は少なくとも所定時間が経過するまで、それぞれ所定流量のポンプ取扱液をポンプ室25からキャンドモータポンプ20人の外部へ流出けるので、この各所定流量のポンプ取扱液の流れによって、前部ペアリング28と後部ペアリング31の回転帽助部にて発生した摩耗不純物が排出口36から理止され、および前記摩耗不純物が排出口36からキャンドモータポンプ20人の外部へ前記ポンプ取扱液と共に排出される。

従って、キャンドモータポンプ 20 A の 回転中はポンプ吐出液に前記摩耗不純物が混入されず、キャンドモータポンプ 20 A の 停止後は一定時間が経過するとキャンドモータ部 22内の前記摩耗不純物が一掃されるので、キャンドモータポンプ 装置の 停止中に前記 厭耗不純物が拡散 現象などに ポンプ 窒 2 5 側 へ侵入して 再起動時にポンプ 吐出液に 混入されることもない。

なお、キャンドモータポンプ20人の回転中に 前記摩耗不能物がキャンドモータ部22から前記軸 貫通部間隙27を通ってポンプ室25側へ侵入するの を阻止し得るポンプ取扱液の最少流量は、前紀軸 貫通部側腺21の寸法やキャンドモータポンプ201 の回転速度およびポンプ取扱液の比重粘度などに よって異なるものの、一般にキャンドモータ部22 の固定子32と回転子33との冷却に必要な最少流量 に比べて極めて小流量であり、従って、キャンド モータポンプ 20人 の回転中に前記軸貫通部間隙 27 に通波するポンプ取扱液の所定流量はキャンドモ 一 夕 郎 2 2 の 冷 却 に 必 要 な 最 少 流 量 以 上 で あ れ ぱ よ く、この流量は殆どの場合主インペラ26の吐出圧 力のみの圧力顔にて十分得られるので、キャンド モータポンプ201 の回転中は排出ポンプ38を停止 してもよい。

また、キャンドモータポンプ 20 A の回転中と 停止中とによって排出ポンプ 3 Bの 駆励速度または 流量調節弁 3 9の 開度を切り換えるほか、回転中も 停止中も前記軸貫通部間隙 27にそれぞれ所定流量

力とを併用すればよい。

また排出口 3 6からキャンドモータポンプ 20 Aの外部へ排出したポンプ取扱液は、排出タンク (1へ流入させるほか、第 1 図に破線にて示すように、排出ポンプ 3 8で加圧した後、フィルタ (1/と弁 45からなるフィルタ 装置 1 6に 通して前記 摩耗不純物を濾過した後、ポンプ 吸込口 1 3 側へ 選流させてもよい。

また、第1図に示すように、吸込タンク 12の 液面がキャンドモータポンプ 20 A より高くてポンプ 吸込口 13における 押込液頭があり、かつキャンドモータポンプ 20 A の停止後に前記所定時間が経 過するまでの間、前記輪貫通部間隙 21に所定流量のポンプ 取扱液を 通液するのに必要な 押込液頭を 維持できる場合は、この押込液頭を前記排出ポンプ 38に代わる圧力源として採用でき、 押込液頭が 低い場合は、この押込液頭と排水ポンプ 38の吸引

が、主インペラ 2.6にバランスホールが設けられるなどして前記 柚質 選部間隙 2.1に主インペラ 2.6の吐出圧力が印加されない 構成の場合は、前記補助インペラ 1.7の圧力のみによって、またはこれと排出ポンプ 3.8の吸引力とによって前記必要な圧力源を得ればよい。

次に、第3図は本発明の運転方法を適用するための別のキャンドモータポンプ装置を示し、前記第1図に記載のキャンドモータポンプ装置と同じ部分はその説明を省略する。

20 C は、ポンプ部 21 とキャンドモータ部 21 とを前部ベアリングハウジングを 報ねた アダプの418 を介して一体に 結合して 構成して なり、前記ポンプ 87 10 に 非 21 の ポンプ 24 と 前記 アグラ 26 を 配設した キャンドモータ 部 22 内の ポンプ 取 扱 液 が 主 インベラ 26 に 同 勉 に キャンドモータ 後 側 室 5 0 から 軸 内 通路 5 1 を経て 補 助

インペラ 19に吸込まれて付勢され、その一部は後部ペアリング 31を潤滑してキャンドモータ後側室 50へ戻り、残りはキャン間隙 31を通って固定子 12と回転子 33とを冷却し、前部ペアリング 28を潤滑してキャンドモータ前側室 52からアダブク 18の通孔 53を程て無交換器 51に至り、この無交換器 51にて冷却された後、前記キャンドモータ循環経路 55を形成しており、以上の構成は従来の独立循環形と呼ばれるキャンドモータポンプの構成と同じである。

そして、このキャンドモータポンプ装履においては、ポンプ室 25のポンプ吐出側からポンプ取扱 液の一部が、アダプタ 18の 通孔 56を 経 てポンプ後 側 蛮 58へ 流入した後、 その一部が主インペラ 26の ポス郎 26』とアダプタ 18との間に形成した狭い 軸 賃 通 部間 隙 27を 通って ポンプ室 25へ と 遺流し、 残りかポンプ後側 室 58からキャンドモータポンプ 前 側 室 62に 至る間のアダプタ 18と回 転 軸 57との間に形成した狭い 軸 質 通 部間隙 60を 通ってキャンド

はこれらの組合せなどによる圧力源によって、キャンドモータポンプ 20 C の回転中は常時、キャンドモータポンプ 20 C の停止後は少なくとも所定時が開か経過するまで、ポンプ 室 25からそれぞれ所定流量のポンプ取扱液を抽貫通部間隙 60に 運液し、キャンドモータ部 22内を通して排出口 36から排出タンク 11へとキャンドモータポンプ 20 C の外部へ排出し、またはフィルタ 装置 46を介して、ポンプ吸込口 43側へ運流させればよい。

そして、この第3回に示すキャンドモータボンプ装置によれば、キャンドモータボンブ部21の固定子12と回転子33との冷却はキャンドモータ循環経路55を流れるボンブ取扱液の循環流によっ回転行われるので、キャンドモータボンブを通いので、前記摩耗不純物が動質運用のボンブ取扱液とは、前記摩耗不純物が動質運用してで、第60を通ってボンブを25側へ侵入するのを阻止し得る最少流量以上の流量であればよく、前記第1回に示すキャンドモータボンブ装置による場合のようにキャンドモータ部21の冷却を考慮した流量

モータ前側室 52へ至り、キャンドモータ部 22内を 面ってキャンドモータ後側室 50から排出口 36へと、 キャンドモータポンプ 200 の外部へ排出される排 出経路 370 を形成しており、前記排出口 36は、前 記第 1 図に示すキャンドモータポンプ 装置の場合 と同様に、必要に応じて排出ポンプ 38、流 量調節 弁 39 および流量センサ 10を接続して、排出タンク 41へ接続し、またはフィルタ装置 16を介してポンプ吸込口 13 側へ接続する。

このように構成したキャンドモータポンプに構成したキャンドモータポンプ装置における場合と図示していません。 対している はいか キャンドモータ 領 異 経 5 5 の 補助 インペラ 2 6 と 軸 質 解 間 隙 6 0 と の 間 に 段 け た を マン プ 2 0 C の ポンプ 2 6 に 同 軸 の 神 カインペラ で 吸込口 13 に お け る アドモータ ポンプ 2 0 C の ポンドモータ ポンプ 2 0 C の 排出口 3 5 に 接続した 排出 ポンプ 3 8 の 吸引力、また

に比べて極めて小流量ですみ、従って、キャンドモータポンプ 20 C の外部へ排出するポンプ取扱液が極めて少量で排出タンク 11も小型ですんで経済的であり、ポンプ取扱液をフィルタ装置 16を介してポンプ吸込口 13 側へ 遺流させる場合もこのフィルタ装置 46などが極めて小型で取価となる。

なお、この第3図に示すキャンドモータポンプ装置においては、排出口36はキャンドモータ後側室50に臨んで設けるほか、同図に破線にて示すようにキャンドモータ前側室52に臨んで設け、または熱交換器54に設けるなど勧貫通部間隙60よりもキャンドモータ部22側に設ければよい。

次に、第4図は本発明の運転方法を適用するためのマグネットカップリングポンプ装置を示す。

200.は、ポンプ部21とマグネットカップリンク部10と汎用モータ11とを一体に結合してなり、前記ポンプ 部21のポンプケーシング24とケーシング側板14とで形成したポンプ 室25に非接触で回転する主インペラ26を配設した回転ポンプ、すなわちマグネットカップリングポンプで、カップ状の

関準体 13を介して駆動マグネット 11と対向する従 動マグネット 15を内設した回転子 16に、これを軸 方向に貫通してその両端がこの回転子16に装着し た前部スラストカラ11および後部スラストカラ18 よりも内径側に開口する通孔列を設け、後郎ベア リング31を装 音した 隔壁体 11の 底壁 部にマグネッ トカップリング後側室 80と後部回転子室 81とを連 **週する週渡82を設け、前記ポンプ室25からポンプ** 取扱液の一部が、ケーシング側板14と主インペラ 26のポス部261との間に形成した狭い軸貫通部間 腺 27を通って前部ベアリング 28を稠滑し、その一 部は前部ベアリング28と前部スラストカラ17との 回転摺動部間隙を通って前部回転子室83へ至り、 残りは回転子16の通孔19を通って後郎ベアリング 31を刑刑し、その一部は後部ベアリング31と後部 スラストカラ18との回転推動部間線を通って、残 りはマグネットカップリング後側室80から通滑82 を通ってそれぞれ後郎回転子室引へ至り、回転子 16と 阪 壁 体 13と の 間 隙 84を 通っ て 隔 壁 体 73を 冷 却 して前部回転子室83へ至り、この前部回転子室83

なお、マグネットカップリングポンプ200 の 回転中における所定流量とは、マグネットカップ リングポンプ20D の回転摺動部である前部ベアリ ング28および後部ペアリング34の回転摺動によっ て 発生 する 摩 耗 不 施 物 が 軸 貫 通 部 間 隙 27を 通 っ て ポンプ 室 2 5 側へ 侵入するのを 阻止し得る 最少流量 以上の流圧で、かつ緊急体13が回転磁界によって 発熱する企風材からなる場合におけるこの隔壁体 13の冷却に必要な最少流量以上の流量であり、マ グネットカップリングポンプ200 の停止後におけ る所定流量とは、マグネットカップリングポンプ 200 の回転中に回転摺動部にて発生した前記摩耗 不純物がマグネットカップリングポンプ200 の停 止中にマグネットカップリング部10個から軸貫通 部間隙 27を通ってポンプ室 25側へ優入するのを阻 止し得る最少流量以上の流風であり、また、所定 時間とは、マグネットカップリングポンプ 20D の 停止後、マグネットカップリング部10内に残存す る前記原耗不抗物を排出口16からマグネットカッ ブリングポンプ200 の外部へ排出するのを完了す からケーシング側板12に設けた排出口36を通って 外部へ排出される排出程路116を形成する。

また、前記排出口36は、必要に応じて排出ポンプ38、流量調節弁39および流量センサ10を接続して、排出タンク11へ接続し、またはフィルタ装置(6を介してポンプ吸込口43倒へ接続する。

るに必要な時間である。

従って、で、要施例によれば、、マグネットカップの場合と同様に、常時で、マグインプ 2000の運転中は常け、ななくとのの場合を現中は常け、ななくとのでは、からでは、ないのでは、な

ところで、マグネットカップリングポンプ
200 の大型化または高耐圧力化を図るために大径または厚肉の隔壁体13を採用する場合は、回転磁界による隔壁体13の発熱量が増大して、この隔壁体13の冷却に必要なポンプ取扱液の流量が、前記

摩耗不純物のポンプ室 25 例への 侵入を阻止し得るポンプ取扱液の最少流量に比べて極めて多くなるので、前記第 3 図に示すキャンドモータポンプ 20 0 で独立循環形の構成とすればよい。

 子室 8 3 か ら ケ ー シ ン グ 側 板 7 2 の 通 孔 8 6 を 経 て 熱 交 換器51に至り、この熱交換器51にて冷却された後、 ケーシング 側 板 12の 通 孔 81を 経 て マグネットカッ プリング前側室 88に至り、前部ペアリング 28を 間 滑してその一部は前郎ベアリング28と前部スラス トカラ 11との回転 摺動 部間隙を通って前部回転子 室 83へ 選流し、残りは回転子 76の 通孔 79を通って **丌び補助インペラ 85へと戻って循環されるマグネ** ットカップリング循環経路90を形成し、そして、 ポンプ室 25のポンプ吐出側からポンプ取扱液の一 部が、ケーシング側板12に設けた通孔91を経てポ ンプ後側室58へ流入した後、その一部がポンプ後 例室 58よりポンプ室 25何の回転 軸 92とケーシング 側板 12との間に形成した狭い 帕貫通部間隙 93を通 ってポンプ室25へと遮流し、残りがポンプ後側室 58よりマグネットカップリング前側室88側の回転 **帕 9 2 と ケ ー シ ン グ 側 板 1 2 と の 間 に 形 成 し た 狭 い 軸** 貫通部間隙91を通ってマグネットカップリング前 **側室 88に至り、続いて前記マグネットカップリン** グ循環経路90を流れてその途中から排出口36へと、

マグネットカップリングポンプ20E の外部へ排出される排出経路11e を形成すればよい。

このように構成したマグネットカップリング装置によれば、隔壁体13の冷却はマグネットカップリング循環経路90を流れるポンプ取扱液の循環によって行なわれるので、マグネットカップリングポンプ201の回転中において触貫通部間隙94へ通液する所定流量のポンプ取扱液量の場合とって対して、前距摩耗不純物が動貫通部間隙94を通流であればよく、極めて小流量であればよく、極めて小流量であればよく、極めて小流量であればよく、極めて小流量であればよく、極めてかかを置けるであればよく、極めてかかが重要を表していると、極めて小流量であればよく、極めて小流量であればよく、極めてかかがある。

次に、第6図は本発明の運転方法を適用する ための軸封部を有する汎用モータ駆動の回転ポン プ装置を示す。

20 P は、メカニカルシールまたはグランドパッキンなどの抽針部 9 5 を有する汎用モータ 7 1 駆動の回転ポンプで、主インペラ 2 6のポス郎 2 6 1 とケーシング 側板 1 2 との間に形成した狭い軸貫通部間隙 2 7 から軸封部 9 5 に至る間のポンプ後 側 蓋 5 8 に速

通する排出口36をケーシング側板72に段け、ポンプ室25からポンプ取扱液の一部が狭い物質通部間隙27を通ってポンプ後側室58へ流入し、排出口36から回転ポンプ207の外部へ排出される排出経路37!を形成し、前記排出口36は、必要に応じて排出ポンプ38、流量調節升19および流量センサイ0を接続し、排出タンク11へ接続して、またはフィルタ装置16を介してポンプ吸込口(3側へ接続する。

従って、この実施例によれば、前記キャンドモータポンプ装置および前記マグネットカップリングポンプ装置の場合と同様に、回転ポンプ207の運転中は常時、回転ポンプ207の停止後は少なくとも所定時間が経過するまで、それぞれ所定流量のポンプ取扱液をポンプ室25から狭い勧貫通部

恤實通部間除へ適液するので、回転ポンプの回転中はポンプの停止後に前記摩耗不純物がポンプ室側へ侵入して回転ポンプの再起動時にポンプ吐出液に混入されることもなく、半導体製造において半導体製品収率が向上され、または一段と集積度の高い半導体の製造に適用できる。

4. 図面の簡単な説明

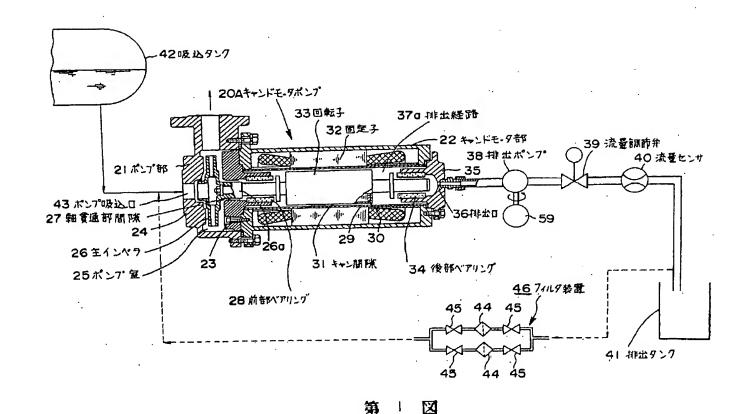
 間飲 27に 通被し、回転ポンプ 20 P の外部へ排出するので、この各所定流量のポンプ 取扱液の流れによって、 勧封部 95の回転摺動部にて発生した摩耗不輔物が前記 執貫通郎間飲 27を通ってポンプ室 25 例へ侵入するのが阻止され、および前記摩耗不純物が排出口 36から回転ポンプ 20 P の外部へ前記ポンプ 取扱液と共に排出される。

〔発明の効果〕

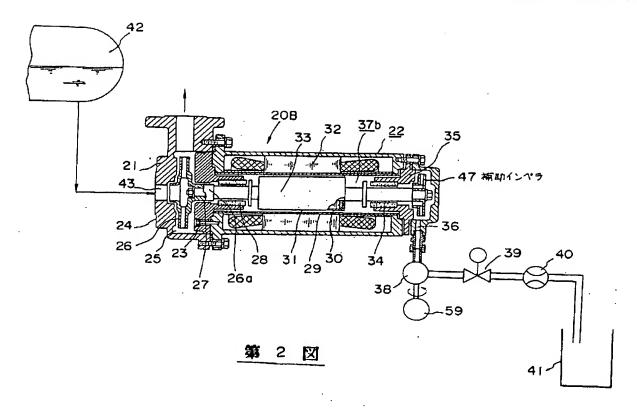
の 疑断 面図、 第 8 図は 従来の キャンドモータ ポンプの 級断 面図を 示す。

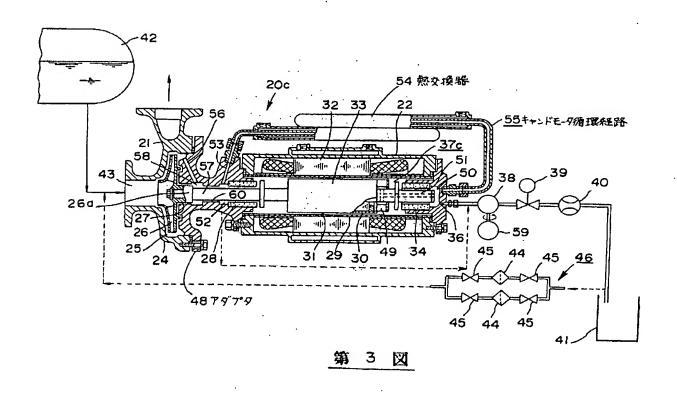
20A . 20B . 20C ・・キャンドモータポンプ、 20B, 20E・・マグネットカップリングポンプ、 2017 ・・軸封部を有する汎用モータ駆動の回転ポ ンプ、21・・ポンプ部、22・・キャンドモータ部、 25.・・ポンプ室、26・・主インペラ、27・・軸貫 通部開腺、28·・前部ペアリング、31·・キャン 間隙、32・・固定子、13・・回転子、34・・後部 ベアリング、36・・排出口、37: , 376 , 17c . 37d . 37c ・・排出経路、38・・排出ポンプ、19 ・・流量調節弁、10・・流量センサ、41・・排出 タンク、12・・吸込タンク、13・・ポンプ吸込口、 16・・フィルタ装置、47、49・・抽助インペラ、 51, 56・・アダプタの通孔、54・・ 熱交換器、55 ・・キャンドモータ循環経路、 57・・回転 軸、 58 ・・ポンプ後側室、60・・軸貫通部間隙、10・・ マグネットカップリング部、71・・汎用モーター 13・・隔壁体、16・・回転子、11・・前郎スラス トカラ、11・・後部スラストカラ、19・・回転子

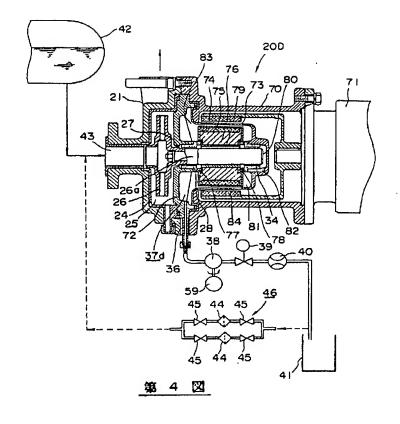
の通孔、 82・・ 通海、 84・・ 間 飲、 85・ 協 助 インペラ、 86, 87. 91・・ケーシング 側 板の 通孔、 90・・マグネットカップリング 循環経路、 92・・回転軸、 94・・軸 貫通部間隙、 95・・ 軸 封部。

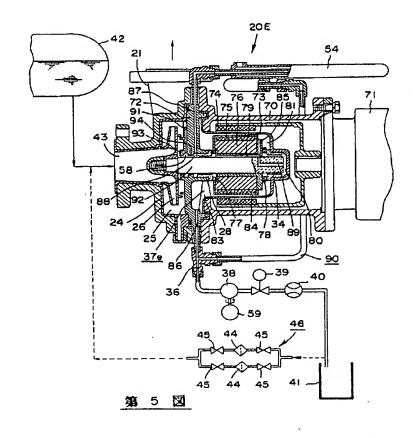


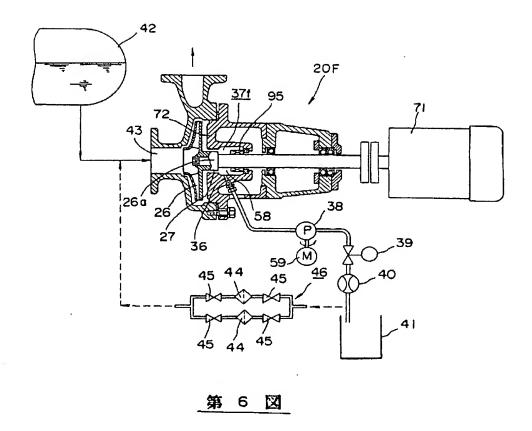
-762-

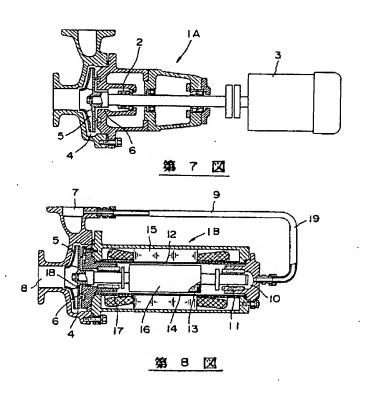












平成 3.7.22 発行

手統補正告(自発)

. 平成3年04月12日

100

特許法第17条の2の規定による補正の掲載 平 3. 7.22発行

号(特開平 年特許願第 64865 平成 1 1-315692 号, 平成 2行 公開特許公報 1 年 12 月 20 日 1 - 3 1 5 7 号掲載) につ 発行 いては特許法第17条の2の規定による補正があっ たので下記のとおり掲載する。 5 (1)

Int. Cl.	識別記号	庁内整理番号
F04D 13/06 29/10		J-8914-3H Z-7532-3H

1 再件の表示

特許庁長官

平成1年特許願第64865号

2. 発明の名称

高純度液用ターポポンプの運転方法

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

株式会社帝国軍機製作所

4. 代 理 人

東京都新宿区新宿4丁目3番22号(安藤ビル)

6276 弁理士

03 - 3352-1561 (代) 献妖

5. 補正命令の日付 な し

6. 補正の対象 明細管全文及び図面

明細書を別紙のとおり訂正し、図面中第1図 7. 補正の内容

及び第6図を別紙のとおり訂正する。



1. 発明の名称

高純度液用ターポポンプの運転方法

2. 特許請求の範囲

(1) ポンプ室に配設したインペラが非接触 で回転するターポポンプにおいて、

このターポポンプの回転摺動部にて発生する 取耗不執物が前記回転援動部から狭い 軸貫通邸間 隙を通って前記ポンプ盆へ侵入するのを阻止する ように、前記ターポポンプの回転中は常時、前記 ターポポンプの停止後は所定時間が経過するまで、 それぞれ所定流量のポンプ取扱液を前記ポンプ室 から前記軸貫通部関膜に通液することを特徴とす る高純度被用ターポポンプの運転方法。

ターポポンプの回転中は、このターポ (2) ポンプの主ィンペラの吐出圧力と、この主ィンペ ラに同軸に配設した補助インペラによる圧力との 少なくとも一方によって、所定流量のポンプ取扱 液を軸貫通部間隙に通液するに必要な圧力原の一 部または全部を得ることを特徴とする請求項1記 戯の高純度液用ターポポンプの運転方法。

ターポポンプの停止中は、このターボ (3) ポンプのポンプ吸入口における押込液頭によって、 所定流量のポンプ取扱液を軸貫通部間隙に通液す るに必要な圧力頭の一部または全部を得ることを 特徴とする請求項2記載の高純度被用ターポポン プの運転方法。

<u>ターポ</u>ポンプの停止中は、軸貫通部間 (4) 腺を通過したポンプ取扱液を前記<u>ターポ</u>ポンプの 外部へ排出する排出口に接続した排出ポンプの吸 引力によって、所定流量のポンプ取扱液を前記軸 貫通 部間 隙に 通液 するに必要 な圧力 顔の 一部また は全部を得ることを特徴とする請求項1、2また は3記載の高純度液用ターボポンプの運転方法。 3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明は、高純度液用ターポポンプの運転方 法に関し、ポンプ吐出液への選埃混入が厳しく制 限される超純水など高純度液の送液に用いられ、

ポンプ室に配設したインペラが非接触で回転するターボポンプにおいて、このターボポンプの回転に増ってメカニカルシールやペアリングなど回回転摺動部にて発生する摩耗不純物がこの回転摺動のから軸貫通部間隙を通り、ボンブ室へ侵力を通いてポンプ吐出液に混入するのを阻止する運転方法に係わる。

(従来の技術)

半導体製造工程における洗浄液やエッチング液には、半導体への不純物の付着を防止して製品の収率を上げるために高純度液が用いられ、例えば洗浄液として超純水やフロンが、エッチング液として遺硫酸などが用いられている。

この高純度液を送液するターボボンでには、
「年来満の運転で分解点検を永儀なくされてモメリカールの軸封部を採用した汎用がは、
動助のモータボンブが従来使用されていたがいたが、
日は、軸封部のない完全無漏洩構造で数年間が分ける。
「原産者のであり、原産者の根がであり、原産者の根がであり、
に配置されるこの観ボンブとして最適である

間滑し、固定子 112と回転と 113との冷却間はを通りにはを通いないにはないのでは、 118を通いた 2 では、 118を通いた 2 では、 2 では、 3 との冷却間の 118を通いた 2 では、 3 では、 4 では、 4 では、 5 では、

そこで、これら摩耗不純物の発生量を極力抑えるべく回転摺動部の材質を選定し、例えば前記キャンドモータボンブ 18においては、ベアリング 11、11に充填材入り四弗化エチレン樹脂を、イグの間助相手部材にステライトを採用して、 4 メガビット DRAMまでの半導体製造工程における洗浄 超極水の送液ボンブとして対処しているが、半導体製品収率をより向上させるためにボンブ吐出液へ

キャンドモータポンプが好んで使用されている。 (発明が解決しようとする課題)

また、第 8 図に示すようにキャンドモータ 取 動のターボポンプ、すなわちキャンドモータ ポン プ13においては、ポンプ吐出口 7 倒とポンプ 吸込 口 8 倒との圧力 差によって、ポンプ 収扱 液の 一部 を、ポンプ吐出口 7 から循環パイプ 9 を経てキャ ンドモータ後側 室 1 8 へ導き、後部ペアリング 11を

の前記摩耗不純物の混入量を一層低減することが望まれており、また一段と集積度の高い半導体を製造するに際してはポンプ吐出液への前記摩耗不純物の混入量をさらに一桁以上低減しなければならない。

なお、前記メカニカルシールやグランドバッキンなどの軸封部 2 を有する汎用モータ 3 駆動のモータポンプ L Aおよび前記キャンドモータポンプLBのほか、マグネットカップリングポンプなどの高純度液用ターポポンプにも同様の問題があった。

平成 3.7.22 発行

(発明の構成)

(舞題を解決するための手段)

また請求項2記級の発明は、前記ターボボンプの回転中は、このターボポンプの主インペラの 吐出圧力とこの主インペラに同軸に配設した補助 インペラによる圧力との少なくとも一方によって、 所定流氓のポンプ取扱液を軸貫通部間隙に通液す るに必要な圧力源の一部または全部を得ることを 特徴とするものである。

また、請求項3記報の発明は前記ターポポン

所定時間が経過するまで、それぞれ所定流量のポンプ取扱液がポンプ室から狭い軸貫通部間隙を流れた後、またはさらに回転摺動部を通過した後、排出口からターポポンプの外部へ排出され、またはフィルタ装置を介してターポポンプのポンプ吸込口側へ週流される。

(実施例)

プの停止中は、このターポポンプ吸込口における 押込液頭によって、所定流量のポンプ取扱液を抽 貫通部間隙に通液するに必要な圧力源の一部また は全部を得ることを特徴とするものである。

請求項4記載の発明は前記ターポポンプの停止中は、軸貫通部間隙を通過したポンプ取扱液を前記ターポポンプの外部へ排出する排出口に接続した排出ポンプの吸引力によって、所定流量のポンプ取扱液を前記軸貫通部間隙に通液するに必要な圧力源の一部または前部を得ることを特徴とするものである。

(作用)

本発明の高純度被用ターポポンプの運転方法は、ターポポンプの主インペラの吐出圧補助インプラにはなる圧力、若しくはターポポンプのでははあける押込液はメーポポンプの吸引力、またのにはなりによる圧力額によって、ターポルンプの回転中は常時、ターポポンプの停止をは

次に、本発明の実施例を図面に甚ら説明する。 第1図は本発明の運転方法を適用するための キャンドモータポンプを採用した高純度液用ター ポポンプ装置を示す。

201 は、ターポポンプ部21とキャンドモータ 部21とを前部ペアリングハウジング23を介してー 体に結合して構成してなり、前記ターポポンプ部 21のポンプケーシング11と前部ペアリングハウジ ング23とで形成したポンプ室15に非接触で回転す。 る主インペラ26を配設したターポポンプ、すなわ ちキャンドモータポンプで、主インペラ26の吐出 圧力によって前記ポンプ室 25からポンプ取扱液の 一部が、前部ペアリングハウジング23と主インペ ラ26のポス部 261 との間に形成した狭い軸貫通 部間隙 21を 通って前部ペアリング 28を 潤滑し、固 定子キャン19と回転子キャン10とのキャン間隙31 を通って固定子31と回転子33とを冷却し、後部ペ アリング34を認滑した後、端蓋を兼ねた後部ベア リングハウジング35の排出口36からキャンドモー タポンプ20% の外部へ排出される排出経路37』を

形成しており、以上の構成は従来のリーバースサーキュレーション形と呼ばれるキャンドモータポンプの構成と同じである。

そして、前記従来のリバースサーキュレーション形のキャンドモータポンプにおいび込みがいたが、この高純度ではないないでは、前記排出口36においては、前記排出口36においては、前記排出口36にはおいては、前記排出口36にはおいては、前記排出口36にはかってが、からに流量調節弁19およびが高いでは、がは出タンク41に接続する。

4.2は吸込配管を介してポンプ吸込口4.3に接続された吸込タンクであり、また5.9は排出ポンプ3.8を駆動するモータである。

次に、このように構成した高純度液用ターポポンプ装置における本発明の運転方法の一実施例について説明する。

まず、キャンドモータポンプ 20% の回転中は 常時、排出ポンプ 38を運転し、この排出ポンプ 38 の吸引力とキャンドモータポンプ20Aの主インペラ26の吐出圧力とによって、ポンプ室25から狭い軸質通部間隙27を通って前部ペアリング28を潤滑し、キャン間隙11を通って固定子32と回転子13とを冷却し、後部ペアリング11を潤滑して排出して排出とからキャンドモータポンプ20Aの外部の弁部出路路37aを流れ、排出ポンプ38、流量調節弁39おまび流量センサ10を経て排出タンク41へと排出おれるポンプ取扱液の流量が、所定流量となる。

この場合の所定流量とは、キャンドモータボン10人の回転摺動部である前部ペアリング28および後部ペアリング31の回転摺動に生生に発生する摩耗不純物が、軸貫通部間散17に生じかの摩托不納物が超後粒子であるためによっての変粒であるためによっての役入するのを阻止した。前記は関連によって扱いなるが関係と12を通り流量以上の流量以上の流量と回転子31の冷却に必要な最少流量以上

の流量である。

次に、キャンドモータポンプ 20 A の停止後は、 所定時間が経過するまでは排出ポンプ 3 8 を続けて 遅転し、この排出ポンプ 3 8 の吸引力によって、ポ ンプ 2 2 5 から狭い 軸 茂 通 郎 開 2 1 を 通 り、 キャンドモータ 部 2 2 内 を 通って排出口 3 6 からキャンドモータポンプ 2 0 A の外部へと排出経路 3 1 a を 流れ、 排出ポンプ 3 8、 流量網節弁 3 9 および流量 センサ 1 0 を経て排出タンク ((へと排出よび流量 関節弁 3 9 の で流量が、所定流量となるように流量 調節弁 3 9 の 明度または排出ポンプ 3 8 の 駆動速度を調整する。

この場合の所定流量とは、キャンドモータポンプ 20 A の回転中に回転摺動部がが超微粒子であるを関数などによってが超数であるとがであるなどにキャンドモータ部 22 M の の を阻止して る 最少 ホンプ 20 M の 存止性 に な か が 成 な と は 、 キャンドモータ 部 2 2 M へ の 存止後、少 な く と も キャンドモータ 部 2 2 内 に

要存する前記摩耗不純物を排出口36からキャンドモータポンプ20kの外部へ排出するのを完了するに必要な時間である。

従って、キャンドモータポンプ 20 A の回転中はポンプ吐出液に前配摩耗不純物が混入されず、キャンドモータポンプ 20 A の停止後は一定時間が経過するとキャンドモーク部 22内の前記摩耗不鈍

平成 3.7.22 発行

また、キャンドモータポンプ20%の回転中と

停止中とによって排出ポンプ38の駆動速度または

流量調節弁39の開度を切り換えるほか、回転中も

停止中も前記軸貫通部間隙11にそれぞれ所定流量

のポンプ取扱液を通液し得る範囲において、排出ポンプ 38の駆動速度および流量調節弁19の開度を

固定し、または流量調節弁39に代えて固定オリフ

ィスを採用してもよく、この場合、大抵はキャンドモータポンプ 20k の回転中か停止中のいずれか

において前記軸貫通郎間隙27に通波するポンプ取

扱液の流量が必要以上に過大となって高純度液用 ターポポンプ装置全体としての運転効率が低下す

るが、排出ポンプ 38の 駆動速度や流量調節弁 39の

物が一掃されるので、高純度液用ターポポンプ装置の停止中に前記摩耗不純物が拡散現象などにてポンプ室 25 倒へ侵入して再起動時にポンプ吐出液に混入されることもない。

なお、キャンドモータポンプ 20% の回転中に 前記摩耗不納物がキャンドモータ部 2.2から前記軸 貫通部間隙 21を通ってポンプ室 25 側へ侵入するの を阻止し得るポンプ取扱液の最少流量は、前記軸 貫通部間隙 27の 寸法 ヤキャンドモータポンプ 2014 の回転速度およびポンプ取扱液の比重粘度などに よって異なるものの、一般にキャンドモータ部22 の固定子 12と回転子 11との冷却に必要な最少流量 に比べて極めて小流量であり、従って、キャンド モータポンプ 201 の回転中に前記軸貫通部間隙 17 に通波するポンプ取扱液の所定流量はキャンドモ ータ部22の冷却に必要な最少流量以上であればよ く、この流量は殆どの場合主インペラ26の吐出圧 力のみの圧力頭にて十分得られるので、キャンド モータポンプ201 の回転中は排出ポンプ38を停止 してもよい。

関度を切り換える制御装置が不要であるなど高純 度液用ターポポンプ装置が譲価につくものである。 また、第1図に示すように、吸込タンク41の 液面がキャンドモータポンプ10 A より高くでポンプ吸込口43における押込液頭があり、かつキャンドモータポンプ20 A の停止後に前記所定時間が経 過するまでの間、前記軸質通部間隙21に所定流氓

のポンプ取扱液を選放するのに必要な押込液頭を 維持できる場合は、この押込液頭を前記排出ポンプ 3 8 に代わる圧力源として採用でき、押込液頭が 低い場合は、この押込液頭と排水ポンプ 3 8 の吸引 力とを併用すればよい。

また排出口 3 6からキャンドモータポンプ 20 Aの外部へ排出したポンプ取扱液は、排出タンク 11へ流入させるほか、第 1 図に破線にて示すように、排出ポンプ 3 8 で加圧した後、フィルタ (1 と 弁 15 からなるフィルタ 装置 (16 に 通して前 記摩耗不純物を 濾過した後、ポンプ吸込口 (3 側へ 週流させてもよい。

また、主インペラ26の吐出圧力が低い場合はキャンドモータポンプ20人の回転中において前記軸貫通部間隙27に所定流量のポンプ取扱液を通液できないので、排出ポンプ38の能力を増すほか、例えば第2図に示すキャンドモータポンプ208のように、主インペラ26と同軸の補助インペラ17を後のペアリング34と排出口36との間に設けて主インペラ26の吐出圧力と補助インペラ17による圧力

とによって、またはこれと排水ポンプ38の吸引力との併用によって、前記軸貫通部間隙27に所定流量のポンプ取扱液を通液して排出経路37%に流すのに必要な圧力顔を得ればよく、また図示しないが、主インペラ26にパランスホールが段けられるなどして前記軸貫通部間隙27に主インペラ26の吐出圧力が印加されない構成の場合は、前記補助インペラ17の圧力のみによって前記必要な圧力顔を得ればよい。

次に、第3図は本発明の運転方法を適用するための別のキャンドモータポンプを採用した高純度液用ターポポンプ装置を示し、前記第1図に記載の高純度液用ターポポンプ装置と同じ部分はその説明を省略する。

10 C は、ターボポンプ郎 21とキャンドモーク部 22とを前郎ペアリングハウジングを兼ねたアダプタ 18を介して一体に結合して構成してなり、前記ターボポンプ部 21のポンプケーシング 21と前記アダプタ 18とで形成したポンプ室 25に非接触で回

転する主インペラ26を配設したキャンドモータポ ンプで、前記キャンドモータ部11において、この キャンドモータ郎22内のポンプ取扱液が主インベ ラ 2.6に 同軸 に 配 設 した 補 助 イ ン ペ ラ 4.9の ポ ン プ 作 用により、キャンドモータ後側室50から軸内通路 51を経て補助インペラ(9に吸込まれて付勢され、 その一部は後部ベアリング31を潤滑してキャンド モータ後側室 50へ戻り、残りはキャン間隙 31を通 って固定子32と回転子33とを冷却し、前部ペアリ ング 28を 凋滑 してキャンドモータ 前側 室 52からア ダブタ 4 8 の 通 孔 5 3 を 経 て 熱 交 換 器 5 4 に 至 り 、 こ の 熱交換器 5.4にて冷却された後、前記キャンドモー タ後側室50へと戻って循環されるキャンドモータ 循環経路 5 5を形成しており、以上の構成は従来の 独立循環形と呼ばれるキャンドモータポンプの構 成と同じである。

そして、この高純度被用ターポポンプ装置においては、ポンプ室25のポンプ吐出側からポンプ 取扱被の一部が、アダプタ48の通孔56を経てポンプ後側室58へ流入した後、その一部が主インペラ 26のボス部 26 にとアダプタ 48 との間に形成した狭い軸貫通部間隙 27を通ってポンプ 25 へ タボンプ 27 を通ってポンプドモータボンプ 間のアダプタ 48 と回転軸 57 との間に形成した狭い 軸貫 37 が 48 と回転軸 57 とのの 18 に 27 内の 28 内の

このように構成した高純度被用ターボボンプ装置における本発明の運転方法は、前記第1図に示す高純度被用ターボボンプ装置における場合と同様に、主インペラ25の吐出圧力、若しくは、図示しないがキャンドモータ循環経路55の補助インペラ(9とは別に設けた補助インペラ、例えば主イ

そして、この第3図に示す高純度液用ターポポンプ装置によれば、キャンドモータ部22の固定子31と回転子31との冷却はキャンドモータ循環経路55を流れるポンプ取扱液の循環流によって行われるので、キャンドモータポンプ20cの回転中において軸貫通部開版60に通液する所定流量のポン

なお、この第3図に示す高純度液用ターボボンプ装置においては、排出口36はキャンドモータ後側室50に臨んで設けるほか、同図に破線にて示すようにキャンドモータ前側室52に臨んで設け、または熱交換器51に設けるなど軸貫通部間隙50よりもキャンドモータ部22側に設ければよい。

次に、第4図は本発明の運転方法を適用する ためのマグネットカップリングポンプを採用した 高純度液用ターポポンプ装置を示す。

平成 3,7,22 発行

200 は、ターポポンプ部21とマグネットカッ プリンク部10と汎用モータ11とを一体に結合して なり、前記ターポポンプ部 81の ポンプケーシング 11とケーシング側板74とで形成したポンプ室25に 非接触で回転する主インペラ26を配設したターボ ポンプ、すなわちマグネットカップリングポンプ で、カップ状の隔壁体73を介して駆動マグネット 11と対向する従動マグネット 18を内設した回転子 16に、これを軸方向に貫通してその両端がこの回 転子16に 装着した前郎スラストカラ 17および 後部 スラストカラ18よりも内径側に開口する通孔19を **設け、後部ペアリング31を装着した隔壁体13の底** 壁 部 に マ グ ネ ッ ト カ ッ プ リ ン グ 後 側 窒 80 と 後 部 回 転子室 81 とを 連 通 す る 通 溝 82 を 設 け 、 前 記 ポ ン ブ 室15からポンプ取扱液の一部が、ケーシング側板 71と主インペラ26のポス部26』との間に形成した 狭い 蚰 貫 通 部 間 隙 21を 通って 前 部 ペ ア リ ン グ 28を 潤滑し、その一部は前部ペアリング28と前部スラ ストカラ17との回転摺動部間隙を通って前部回転 子 室 81へ至り、 残りは回転子 16の 通 孔 19を 通って

後部ベアリング 3 4 を 潤滑し、その一部は後部ベアリング 3 1 を 潤滑し、その一部は後部ベアリング 3 1 を 潤滑し、その一部は後部ベアリング 3 1 を 潤って、残りはマグネットカップリング後側室 8 0 から 通溝 8 2 を 通ってそれぞれ後部回転子室 8 1 へ至り、回転子 1 6 と 隔壁体 1 3 との間隙 8 4 を 通って 願題体 1 3 を 冷却して 前部回転子室 8 3 へ至り、この前部回転子室 8 3 からケーシング 側板 1 2 に 設けた 排出口 3 6 を 通って外部へ 排出される 排出経路 3 1 6 を 形成する。

また、前記排出口36は、必要に応じて排出ポンプ38、流量調節弁39および流量センサ10を接続して、排出タンク11へ接続し、またはフィルタ装置16を介してポンプ吸込口13個へ接続する。

このように構成した高純度液用ターポポンプ 装置における本発明の運転方法は、主インペラ26 の吐出圧力、若しくはポンプ吸込口(3における押 込液頭、若しくは排出口36に接続した排出ポンプ 38の吸引力、またはこれらの組合せなどによる圧 力減によって、マグネットカップリングポ 200の回転中は常時、マグネットカップリングポ

ンプ 200 の停止後は所定時間が経過するまで、ポンプ 室 25からそれぞれ所定流量のポンプ 取扱液を軸 貫通 部間隙 21に 通液 し、マグネットカップリング 部 10内を通して排出口 36から排出タンク 11へとマグネットカップリングポンプ 200 の外部へ排出し、またはフィルタ 装置 (6を介してポンプ 吸込口(3例へ 還流させる。

 止中にマグネットカップリング部10側から触貫通郎間隙27を通ってポンプ窒25側へ侵入するのを阻止し得る最少流量以上の流量であり、また、所定時間とは、マグネットカップリング部10内に残存する前記摩耗不純物を排出口36からマグネットカップリングポンプ200の外部へ排出するのを完了するに必要な時間である。

び前記摩耗不執物が排出口36からマグネットカップリングポンプ200の外部へ前記ポンプ取扱液と共に排出される。

ところで、マグネットカップリングポンプ 24D の大型化または高計圧力化を図るために対 または厚肉の隔壁体13を採用する場合は、回隔壁 界による隔壁体13の発熱量が増大して、この隔隔壁 体13の冷却に必要なポンプ取扱液の流量が、この隔隔 様13の冷却に必要なポンプ取扱液の流量が、しるが ポンプ取扱液の最少流量に比べて極めて多くなって、前記第3図に示すキャンドモータポンプ 200 を独立循環形の構成とすればよい。

すなわち、第 5 図に示すマグネットカップリングポンプ 8 0 B のように、吸込口側が回転子 1 6 の 通孔 1 9 に連通する補助インペラ 8 5 を回転子 7 6 の 後 側部に一体に形成し、ケーシング側板 1 2 に 設けた 通孔 8 6 および 8 1 を介して前部回転室 8 3 B とマグネットカップリング部 7 0 内 ることによって、マグネットカップリング部 7 0 内

側室 5 8 よりポンプ室 2 5 例の回転 軸 12 とケーシング側板 12 との間に形成した狭い 軸貫通部間隙 9 1 を通ってポンプ室 2 5 へと週流し、残りがポンプ後側室 5 8 よりマグネットカップリング前側室 8 8 例の回転 軸 9 2 とケーシング側板 12 との間に形成した狭い軸 質通部間隙 9 4 を適ってマグネットカップリング が 3 環経路 9 0を流れてその途中から排出口 3 6 へと、マグネットカップリングポンプ 2 0 8 の外部へ排出される排出経路 11 c を形成すればよい。

のポンプ取扱液が補助インペラ85のポンプ作用に より、補助インペラ 85に付勢されて後部回転子室 81に至り、一部は後部ペアリング34と後部スラス トカラ 18との回転 摺動部間隙を通って後部ペアリ ング31を潤滑した後、マグネットカップリング後 **朗 窒 & () か ら 軸内 通 路 8 9 を 通っ て 補 助 イ ン ペ ラ 8 5 の** 吸込口餌へと還流し、残りは回転子16と隔壁体13 との間隙81を通って隔壁体 93を冷却し、前部回転 子 室 8.3 か ら ケ ー シ ン グ 側 板 7.2 の 通 孔 8.6 を 経 て 熱 交 換器51に至り、この熱交換器51にて冷却された後、 ケーシング側板 12の 通孔 81を 経 てマグネットカッ プリング前側室 88に至り、前郎ペアリング 24を凋 沿してその一部は前部ペアリング28と前部スラス トカラ11との回転摺動部間隙を通って前部回転子 室 8 3 へ 遺 流 し 、 残 り は 回 転 子 1 6 の 通 孔 19 を 通 っ て 再び補助インペラ 85へと良って循環されるマグネ ットカップリング循環経路 80を形成し、そして、 ポンプ室 25のポンプ吐出餌からポンプ取扱液の一 部が、ケーシング例板11に設けた週孔91を経てポ ンプ後側室 5 8へ 流入した後、その一部がポンプ後

量であればよく、極めて小流量ですむ。

次に、第6図は本発明の運転方法を適用するための軸封部を有する汎用モータ駆動のモータポンプを採用した高純度液用ターポポンプ装置を示す。

吸込口13側へ接続する。

なお、モータポンプ 20 P の回転中における所定流量とは、モータポンプ 20 P の回転摺動部である軸封部 9 5 の回転摺動によって発生する摩耗不純物が軸貫通部開際 2 7 を通ってポンプ室 15 例へ侵入するのを阻止し得る最少流量以上の流量であり、モータポンプ 20 P の 回転中に回転摺動部にて発生

ポンプ 20~の外部へ前記ポンプ取扱液と共に排出される。

(発明の効果)

本発明の高純度被用ターポポンプの運転方法 によれば、ターポポンプの主インペラの吐出圧力、 **若しくはこの主インペラに同軸に配股した補助イ** ンペラによる圧力、若しくはターポポンプのポン プ吸込口における押込液頭、若しくはターポポン プの排出口に接続した排出ポンプの吸引力、また はこれらの組合せなどによる圧力類によって、タ ーポポンプの回転中は常時、ターポポンプの停止 後は所定時間が経過するまで、ターボポンプの回 転摺動部にて発生した摩耗不純物が軸貫通部間隙 を通ってポンプ室側へ侵入するのを阻止し得るそ れぞれ所定流量のポンプ取扱液をポンプ室から前 記軸貫通部開除へ通液するので、ターポポンプの 回転中はポンプ吐出液に前記摩耗不純物が混入さ れず、ターポポンプの停止後に前記摩耗不能物が ポンプ室側へ侵入してターポポンプの再起動時に ポンプ吐出液に混入されることもなく、半導体製

した前記摩耗不純物がモータポンプ101の停止中にポンプ後側室58から軸貫通部間隙17を通ってポンプ室25個へ侵入するのを阻止し得る最少流量以上の流量であり、また所定時間とは、モータポンプ101の停止後、少なくともポンプ後側室58に発存する前記摩耗不純物を排出口36からモータポンプ201の外部へ排出するのを完了するに必要な時間である。

造工程における洗浄液やエッチング液などの送液において半導体製品収率が向上され、または一段と集積度の高い半導体の製造に適用できる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は、本発明の一実施例の運転方法を適 用するためのキャンドモータポンプを採用した高 純度液用ターポポンプ装配の縦断面図、第2回お よび第3図はそれぞれ同上他のキャンドモータボ ンプを採用した高純度被用ターポポンプ装置の縦 断面図、第4図は本発明の他の実施例の運転方法 を適用するためのマグネットカップリングポンプ を採用した高純度液用ターポポンプ装置の縦断面 図、第5図は同上他のマグネットカップリングボ ンプを採用した高純度液用ターポポンプ装置の綴 断面図、第6図は本発明のさらに他の実施例の運 転方法を適用するための軸封部を有する汎用モー タ駆動のモータポンプを採用した高純度液用ター ボポンプの凝断面図、第7図は従来の軸封部を有 する汎用モータ駆動のモータポンプの縦断面図、 第8図は従来のキャンドモータポンプの疑断面図

平成 3.7.22 発行

を示す。

20A , 20B , 20C ・・キャンドモータポンプ、 200 , 208 ・・マグネットカップリングポンプ、 201 ・・軸封郎を有する汎用モータ駆動のモータ ポンプ、21・・ターポポンプ部、22・・キャンド モータ部、25・・ポンプ室、26・・主インペラ、 21・・軸貫通部間隙、28・・前部ペアリング、31 ・・キャン間隙、32・・固定子、33・・回転子、 31・・後部ペアリング、36・・排出口、37:, 376 . 37c . 37d . 37e · - 排出経路、38 · · 排 出ポンプ、39・・流量調節弁、40・・流量センサ、 (1・・排出タンク、12・・吸込タンク、43・・ポ ンプ吸込口、15・・フィルタ装置、17、19・・補 助インペラ、53. 56・・アダプタの通孔、51・・ **熱交換器、 55・・キャンドモータ循環経路、 57・** ・回転軸、58・・ポンプ後側室、60・・軸貫通部 間隙、10・・マグネットカップリング部、11・・ 汎用モータ、13・・隔壁体、16・・回転子、11・ • 前部スラストカラ、「8・・後部スラストカラ、 19・・回転子の通孔、82・・通濟、84・・間隙、

85・補助インペラ、86, 81, 91・・ケーシング側板の通孔、98・・マグネットカップリング領環経路、98・・回転軸、94・・軸貫通部間隙、95・・軸封部。

平成3年4月12日

特許出願人 株式会社帝国驾機製作所

代 珥 人 搾 澤

42吸込タンク 200キャンドモ・タボンプ 33回転子 370 排出経路 32 固定子 22 キャンドモ・タ部 39 流量調節弁 38 排 出ポンプ 40 流量センサ 21タボボルギ 43 ポンプ吸込ロー 27 铟度通部間隊 29 26 年インペラ・ 23 31 キャン間隙 34 後部ベアリング 25ポンプ 缸・ 46 71119装置 28 前部ペアリング 41 排出タンク

第一図

